

CASE

Kvalitetsløft inden for samme prisramme

Da Venti AS i 2013 henvendte sig til Danpres for at indlede et samarbejde om produktionen af dele til et brandskab, var evnen til sparring, høj kvalitet og en konkurrencedygtig pris tre ufravigelige krav.

UDFORDRINGEN

Krav om forbedringer til konstruktionen

Efter i en kortere periode at have udlagt produktionen til et østeuropæisk land havde man hos Venti i Hørning brug for at finde en ny leverandør til produktion af dele til virksomhedens mest efterspurgte brandskab. Der var på samme tidspunkt behov for at forbedre dele af konstruktionen for at opnå endnu større stabilitet, men også for at gøre brandskabet mere fleksibelt mht. venstre-/højrehængslet låge. Venti søgte således en leverandør, der kunne indgå i et tæt samarbejde om både konstruktionen og produktionen. Derudover skulle Ventis nye leverandør leve op til virksomhedens høje kvalitetsnormer uden at sprænge prisrammen.

LØSNINGEN

Matcher østeuropæisk pris

Valget faldt på Danpres, der var i stand til at imødekomme Ventis krav. Da samarbejdet omfattede tæt sparring om de nye forbedringer var det desuden en stor fordel, at Danpres ikke lå mere end /z times kørsel fra Hørning. Et besøg i produktionen hos Danpres overbeviste hurtigt Anne Balleby, der er indkøber hos Venti, om at Danpres var den rette. Mange af brandskabets dele kunne produceres på Danpres' fuldautomatiske Salvagnini-anlæg, hvor produktionen foregår ubemandet og dermed til en særdeles konkurrencedygtig pris. Danpres var i stand til at tilbyde en komplet løsning, der udover pladebearbejdningen også omfatter den afsluttende overfladebehandling.

RESULTATET

Meget nemmere med en dansk leverandør

Hos Venti er man glade for samarbejdet, der har bidraget til de ønskede forbedringer uden at kompromittere prisniveauet. Anne Balleby, formulerer det sådan her: - I Danpres fandt vi en sund virksomhed, der kunne fremvise et moderne produktionsapparat og ikke mindst nogle imponerende referencer. Det er netop Danpres' automatiserede processer, der berettiger, at delene til vores brandskab produceres i Danmark. Det er vi utrolig glade for, da det gør mange ting meget nemmere. Resultatet af den tætte sparring om både konstruktion og produktion har udmøntet sig et solidt brandskab af en meget høj kvalitet, som både vi og vores kunder værdsætter.



Karen Hansen (marketingkoordinator) og Anne Ealleby (indkøber & IT) fra Venti foran en demostand, der viser brandskabets funktioner og finish.